

INSPECTION TECHNIQUE DES PALETTIERS



DESCRIPTION

Cette formation s'adresse aux entreprises souhaitant faire évoluer en compétences leur personnel en terme de sécurité. Cette formation est dédiée aussi aux salariés des entreprises qui évoluent dans les zones de stockage et qui ont pour objectif de participer à la sécurité et aux contrôles des installations de stockage de leur société.

Après une définition des éléments constituant l'entrepôt et l'analyse du niveau de contrôle des entreprises; la formation se poursuit sur la présentation des éléments de sécurité. Enfin les participants travaillent sur l'implantation dans l'entrepôt du rayonnage classique; en mettant en place les normes en vigueur et en respectant les règles de sécurité et du code du travail.

PROGRAMME

Éléments intervenant dans un entrepôt

- Dalle ou plancher
- Engins de manutention
 - Allée de manœuvre nécessaire
 - Hauteur maximale de levage
 - Charge maximale de levage
- Système de rayonnage
 - Classe 100
 - Classe 200
 - Classe 300
 - Classe 400

Définition

- Eléments de sécurité
 - Protection
 - Grillage antichute
 - Profil de positionnement
 - Profil de sécurité

Rayonnages à Palettes Classiques (Rayonnage à Palettes Réglables RPR) Introduction

Utilisation des équipements et des rayonnages

Rayonnage de palettisation classique

- Facteur 1 : implantation envisagée
- Facteur 2 : implantation palettes
- Facteur 3 : distances de sécurité à respecter
- Facteur 4 : méthode de chargement