

TITRE PROFESSIONNEL DE PRÉPARATEUR DE COMMANDES EN ENTREPÔT

TP PCE



DESCRIPTION

Le préparateur ou préparatrice de commandes en entrepôt prélève dans le stock les produits nécessaires à la préparation de commandes, afin de satisfaire le client de l'entreprise. Ce client peut être externe à l'entreprise mais aussi interne (entreprise industrielle) à l'entreprise.

Le préparateur (la préparatrice) de commandes, utilise un chariot de catégorie 1. Il travaille en suivant les règles de sécurité, sûreté, et de qualité et de protection de santé aux travaux. Le préparateur (la préparatrice) de commandes travaille avec les terminaux informatiques fixes, embarqués ou portables. Il/elle sélectionne le support de charges, ainsi que les éléments afin de constituer correctement les palettes et colis. Le principal objectif est de préparer les colis en respectant la qualité et la quantité commandée. Le préparateur (la préparatrice) charge et décharge les camions, remorques et/ou les conteneurs mis à quai. Son rôle sera de vérifier si la réception se fait bien en terme de quantité et de qualité.

Sous la responsabilité d'un chef d'équipe, le préparateur (la préparatrice) travaille en équipe. Il/elle sera en relation avec d'autres acteurs de l'entrepôt tels que les autres préparateurs, les caristes, les conducteurs routiers ou encore le service maintenance.

Le préparateur (la préparatrice) manipule des charges de tailles et de poids différents. Il/elle peut être exposé(e) à un niveau sonore important, aux poussières et à des températures positives ou négatives. Il/elle travaillera le plus souvent debout.

Le préparateur (la préparatrice) peut être amené(e) à travailler en horaires postés.

Débouchés: métiers de préparateur de commandes en entrepôt - préparateur de commandes

Suite du parcours: Baccalauréat professionnel en logistique - Titre professionnel de technicien en logistique d'entreposage.

Code RNCP 40498 date d'échéance au 28/07/2030

Certifié par la DREETS obtenu le 06 août 2025 - date d'échéance le 27 juillet 2030

Certifié QUALIOP1 par Apave Certification obtenue le 07/06/2021 - date d'échéance le 06/06/2027.

PROGRAMME

-
-
-
- La Supply Chain - ses acteurs
- Réception et contrôle des marchandises – gestion documentaire
- Stockage et modes de codification à l'aide du chariot gerbeur de catégorie 1B
- Préparation de commandes à l'aide du chariot à conducteur protégé de catégorie 1A
- Palettisation à l'aide du chariot à conducteur protégé de catégorie 1A
- Expédition des marchandises
- Notions de Transport (La lettre de voiture)
- Gestion des stocks
- Gestion des stocks informatisée
- Gestes et postures
- Sécurité en entrepôt
- Tuto Prev sur le site INRS
- Qualité en logistique
- Protocole de sécurité lié au chargement et au déchargement de véhicules

Pratique professionnelle

- Vérification et la maintenance de premier niveau de son engin
- Prélèvement des produits en quantité, qualité et sécurité (chariot 1A)
- Utilisation d'un logiciel de gestion d'emplacements et de stocks
- Détection, gestion des anomalies sur les produits, supports de charges et espaces de stockage
- Constitution homogène d'une charge, d'un emballage
- Chargement et déchargement d'un véhicule (chariot 1B)
- Application des règles d'hygiène et de sécurité dans l'entrepôt
- Aisance dans le métier (savoir être)